

N O R
F A X

Gunnar Randers Vei 24,
2007 Kjeller
Norway

post@norfax.no
66 80 00 60

Org. nr.
975 958 647

norfax.no

Omega benk - drift- og vedlikeholdsinstruksjoner

MATERIALER

Omega er et klassisk bordbenkesett laget i genanvendt Azobé-tre og galvanisert stål.

Omega fås med eller uten ryggene og med understell i galvanisert stål eller i pulverlakkert stål i standard RAL-farger (mot tillegg). Vi arbeider oftest med lengdene 1,1, 1,4, 1,8, 2,4, 3,0 eller 3,6m. Omega kan også laves etter individuelle ønsker.

Omega kan tilpasses til rullestolbrukere både på enden av bordet eller ved at ved å lage plass i midten av benken.

OM TREET

Gjenvinning av maritimt, patinerte tømmer, hvor respekt for det unike tre og kundetilpassede mål er den grunnleggende ideen bak produktet. Treet er mer enn et 100 år gammelt Azobetre fra nedlagte danske fergeleier, gjort om med omsorg til et solid, organisk og stilig nordisk møbeldesign. Det gamle treverket er verifisert av COWI og inneholder kun egne, naturlige oljer.

Selv om treet har vært delvis dekket av havvann i mange år vil dens farge og struktur endre seg ytterligere med tiden. Sprekker forandrer seg eller oppstår. Denne prosessen varierer avhengig av klima og miljø inne-/utendørs bruk og kan ikke betraktes som en produktfeil, men mer som en ønsket effekt som gjør møblet til et unikt, levende kunstverk som bærer naturens egne positive energi inn i private og offentlige rom.

LEVERING AV DITT MØBEL

Når ditt møbel leveres kan det fortsatt finnes litt pussestøv på overflatene. Vi anbefaler derfor at treets overflater vaskes med såpevann og en stiv børste, etterfulgt av en lofri klut.

Før man tar i bruk utemøbler må de gjerne spyles av på over og undersiden med en vannslange for å unngå å få pussestøv på seg når man klargjør produktet. Hvis pussestøvet gir flekker på dine klær kan du børste eller vaske støvet av.

AVKLIMATISERING

Få uker etter leveringen begynner ditt nye møbel avklimatiseringsfasen, dvs. at treet tilpasser seg de nye omgivelsene. Dette kan bety at fibrene løfter seg litt. For å glatte på treets overflate igjen, sliper man med vedlagte slipekost eller med et sandpapir med kort på 120-240 let over treets overflate - og alltid i venenes retning. Det kan bli nødvendig å gjenta denne prosessen flere ganger innenfor avklimatiseringsfasen, som kan vare opp til 6 måneder.

RENGJØRING OG VEDLIKEHOLD

Vi anbefaler følgende behandling av ditt møbel, som ikke kun vil gjøre treets overflate bløtere, men også minimere dannelsen av flekker.

Rør såpespon opp i varmt vann til en kremet konsistens. Påfør rikelig på treet og fjern den etter kort tid med en fuktig klut. Eventuelle såperester i sprekker fjernes med en oppvaskbørste. Rengjøring av treet skjer lettest med en liten bordkost, børste eller støvsugeren. En grundig rengjøring foretas med såpesponvann og en oppvaskbørste. Også fett og rødvinflekker kan fjernes på denne måten. Flekker som ikke kan vaskes av, kan fjernes med en ett sliping. Deretter gjentas den pleiende behandlingen med opprørt såpekrem som nevnt over.

MILJØHENSYN

Azobetre er ikke giftig for mennesker eller miljøet, hverken i bruk eller som avfall og kan brennes eller deponeres som ubehandlet tre. Treet er FSC-sertifisert.

AVFALLSHÅNDTERING

Azobetre kan avhendes som ubehandlet tre, og avgir ingen andre røykgasskomponenter enn forbrenning av ubehandlet tre.

VARMFORSINKET/GALVANISERET STÅL

Varmforsinking av stål er en effektiv korrosjonsbeskyttelse og krever minimalt vedlikehold. Man betrakter overflaten som vedlikeholdelsesfri i zinkbelegningens levetid, dvs. inntil zinklaget begynner at tære bort på deler av ståloverflaten.

Elementer som utsettes for aggressive miljøpåvirkninger, f.eks. veisalt, vil dog oppnå en lengere levetid ved jevnlig vasking med varmt vann og et mildt rengjøringsmiddel uten syre.

OVERFLATE

En zinkoverflate beskytter stålet katodisk. Under varmforsinkningsprosessen skjer det en reaksjon mellom de to metaller, som medfører en legering mellom metallene. Dermed festet det zink på stålet, denne varmgalvanisering kan ved levering fremstå ulik i grovhet og glans – men vil bli mere ensartet over tid.

VEDLIKEHOLD

Rengjøring: Foretas med ca. seks måneders intervall med alminnelig rengjøringsmidler uten innhold av syre. Høytrykkspyling kan også anbefales i ekstreme tilfeller, dog skal spyletrykket tilpasses, så zinklaget ikke faller av. Ved jevnlig vask av den varmforsinkede overflaten for salt og lignende aggressive stoffer forlenges levetiden av produktet.

Graffiti: Fjernes med rensed bensin eller terpentin. Alternativt kan man også bruke lakkfjerner, forutsatt at disse ikke er korrosive over for zink eller stål.

Hvitrust: Områder med hvitrust kan dannes, hvis det på steder ligger vann på en forsinket overflate. Dette er ufarlig og påvirker ikke korrosjonsbeskyttelsen. Hvis ønsket, kan lett hvitrust fjernes med en stiv nylonbørste og varmt vann.

PULVERLAKERING

Stålet i produktene kan leveres pulverlakkert i en standard RAL-farge. Pulverlakkeringen er værbestandig og slagfast. RAL-lakerede overflater krever kun lett vedlikehold etter følgende retningslinjer:

Rengjøring: Foretas med ca. seks måneders intervall. Alminnelig smuss fjernes med rengjøringsmidler uten slipeeffekt eller oppløsningsmidler.

Graffiti: Det kan fjernes med sterke kjemikalier, men det skal

gjøres med stor forsiktighet, da det kan oppløse lakken. Det skal primært anvendes rensed bensin eller terpentin. Vaskingen etterfølges av en voksbehandling med alminnelige autopleie-midler. Rengjøringsmiddel: Nøytralt rengjøringsmiddel Ph-verdi fra 5.5 til 7.5.

Etterbehandling: bilvoks, som gjør den rengjøring senere lettere.

SKRUER OG BOLTER

Det benyttes skruer og bolter til montasje av rustfritt stål. Skruer/bolter bør etterskrus etter tre måneder.

Kontakt i forbindelse med spørsmål etc.

Norfax AS, Gunnar Randers vei 24, 2007 Kjeller
Tlf. 66 80 00 60, email: post@norfax.no, www.norfax.no